

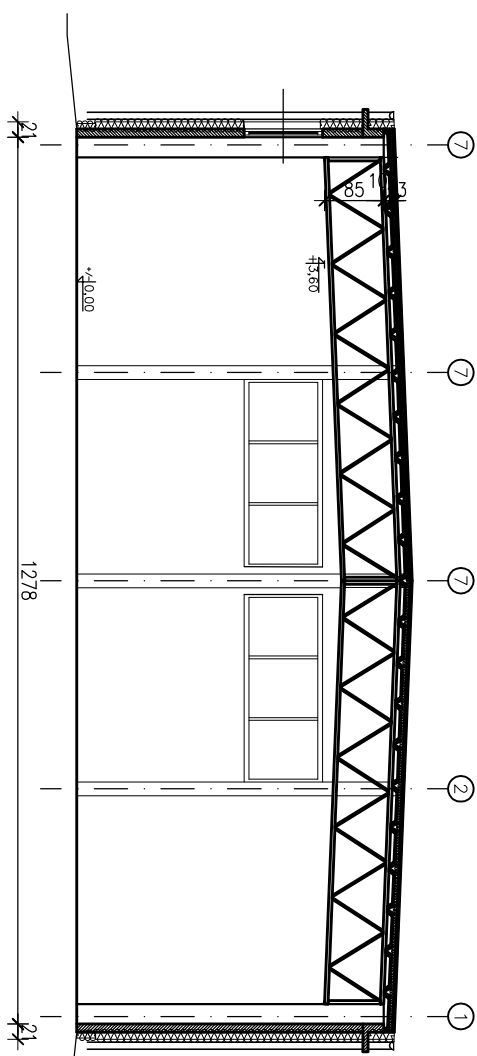
Spoiny nieoznaczone wykonać jak pachwinowe grubości 0,7x grubości cieńszego z łączonych elementów

## ZESTAWIENIE STALI

Pozycja	Numer elementu	Profil	Gatunek stali	Długość (mm)	Ilość (szt.)	Długość razem (m)	Masa jednost. (kg/mb)	Masa elementu (kg)	Masa razem (kg)
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
	01	01x12		802,5	1	0,8025	0,888	0,71	0,71
	02	? 28x12		893		0,893	2,640	2,36	2,36
	03	01x12		836	2	1,672	0,888	0,74	1,48
	04	? 32x12		893,5		0,8935	3,010	2,69	2,69
	05	? 38x12		899,5	1	0,8995	3,580	3,22	3,22
	06	? 65x5		1500		1,500	2,550	3,82	3,82
					Razem				14,28
					Odpadki 3 %				0,43
					Spoiny 1,8 %				0,26
					Ogółem				14,97
					x 2 x 15				449,10

PRZEKRÓJ A-A  
1:100

1. Wyroby walcowane stal St3S
2. Spawanie automatem, elektroda EB, drut SG2

[illegible]