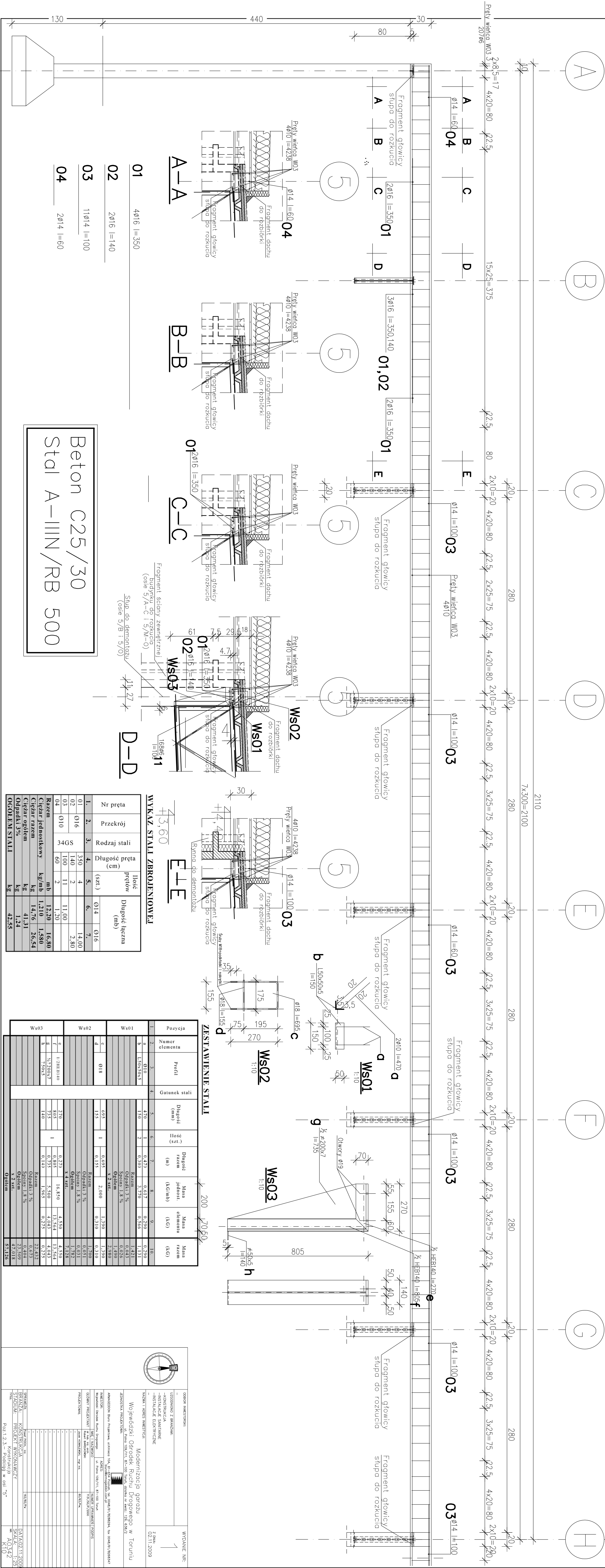


Poz. 1.2.2. – Podciąg w osi „5”



Nr pręta	1.	2.	Przekrój				Długość łączna (mb)
	01	016	3.	4.	5.	6.	
	02		34Gs			014	
	03		140	140	4	016	
	04	010	100	11			
Rodzaj stali			60	2			
	Długość pręta (cm)						Ilość prętów
	(szkl.)						
	1.20						
	1.20						
1.20							
Razem	Ciepły zrazem						Długość łączna (mb)
	Ciepły zrazem						
	Odpadki 3%						
	OGÓŁEM STAL						
	kg						

[illegible][illegible]